



H. AYUNTAMIENTO DE CAMPECHE 2021-2024
PROGRAMA OPERATIVO ANUAL (POA)
EJERCICIO FISCAL 2022



UNIDAD ADMINISTRATIVA:			Dirección de Cultura							
CLAVE Y NOMBRE DEL PROGRAMA PRESUPUESTARIO:			219000 Capital del Arte					PERÍODO QUE SE REPORTA		1ER TRIMESTRE
EJE DEL PLAN MUNICIPAL DE DESARROLLO:			II. Ayuntamiento cercano, participativo y amable con la gente							
ACTIVIDADES DE LA MIR	DESCRIPCIÓN DE SUBACTIVIDADES	UNIDAD DE MEDIDA	META ANUAL	META ANUAL MODIFICADA	META ANUAL ALCANZADA	PERÍODO	META PROGRAMADA	META MODIFICADA	META ALCANZADA	OBSERVACIONES
1.1 Eventos culturales de la calle 59	Realización de eventos artísticos con la finalidad de dar promoción a la calle 59.	Evento	12	3	3	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3			
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
1.2 Realización de eventos culturales y/o artísticos incluyentes de manera permanente	Realización de eventos culturales y artísticos para incentivar la participación de la ciudadanía.	Evento	97	24	33	Enero-Marzo	24	24	33	
						Abril-Junio	24			
						Julio-Septiembre	25			
						Octubre-Diciembre	24			
1.3 Realización de eventos en comunidades y colonias	Realización de eventos artísticos y culturales para incentivar la participación de la ciudadanía en las comunidades	Evento	12	3	3	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3			
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
	Realización de eventos artísticos y culturales para incentivar la participación de la ciudadanía en las colonias.	Evento	12	8	8	Enero-Marzo	3	8	8	
						Abril-Junio	3			
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
1.4 Presentaciones de las Orquestas del Municipio y la Orquesta Escuela Jesús Cervera Pinto	Presentación musical de la orquesta del Municipio.	Presentación	8	5	5	Enero-Marzo	2	5	5	
						Abril-Junio	2			
						Julio-Septiembre	2			
						Octubre-Diciembre	2			
	Presentación musical de la orquesta infantil de la Escuela Jesús Cervera Pinto	Presentación	2	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	1			
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	1			
1.5 Realización de caravanas	Caravana conmemorativa del día del Niño	Caravana	1	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	1			
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	0			
	Caravanas Navideñas en diferentes lugares del Municipio.	Caravana	8	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0			
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	8			
2.1 Reuniones para incentivar a colectivos artísticos e individuales para la difusión de su obra en espacios públicos realizadas	Reuniones con colectivos artísticos para incentivar la participación e informar de las facilidades que brinda el municipio para sus presentaciones.	Reunión	12	3	3	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3			
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
	Reuniones con artistas individuales para incentivar la participación e informar de las facilidades que brinda el municipio para sus presentaciones.	Reunión	12	3	3	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3			
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
2.2 Producción musical para fomentar el talento campechano	Realización de una producción musical para un artista campechano.	Producción	1	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0			
						Julio-Septiembre	1			
						Octubre-Diciembre	0			



H. AYUNTAMIENTO DE CAMPECHE 2021-2024
PROGRAMA OPERATIVO ANUAL (POA)
EJERCICIO FISCAL 2022



UNIDAD ADMINISTRATIVA:			Dirección de Cultura							
3.1 Realización de talleres culturales de fomento a la lectura	Realización de talleres en colonias para la promoción de la cultura.	Taller	4	4	4	Enero-Marzo	1	4	4	
						Abril-Junio	1			
						Julio-Septiembre	1			
						Octubre-Diciembre	1			
	Realización de talleres en Bibliotecas Municipales para la promoción de la cultura.	Taller	2	4	4	Enero-Marzo	0	4	4	
						Abril-Junio	1			
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	1			
4.1 Realización de eventos virtuales y/o presenciales sobre el Carnaval de Campeche	Realización de eventos presenciales de Carnaval del Campeche.	Evento	4	3	3	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	1			
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	0			
4.2 Realización de eventos virtuales y/o presenciales en las ferias locales tradicionales	Realización de eventos artísticos virtuales en las ferias tradicionales.	Evento	2	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0			
						Julio-Septiembre	1			
						Octubre-Diciembre	1			
	Realización de eventos artísticos presenciales en las ferias tradicionales.	Evento	8	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0			
						Julio-Septiembre	4			
						Octubre-Diciembre	4			
BENEFICIARIOS DEL PROGRAMA 219000 "CAPITAL DEL ARTE"										
TIPO DE BENEFICIARIO	POBLACION TOTAL	POBLACION OBJETIVO	META ANUAL	SEXO		AVANCE ACUMULADO				
				MUJER	HOMBRE	PERÍODO	MUJER	HOMBRE	TOTAL	% DE AVANCE ACUMULADO
Personas	294,077	168,000	168,000	87,696	80,304	ENE-MAR	15159	13881	29,040	17.29%
						ENE-JUN			0	0.00%
						ENE-SEP			0	0.00%
						ENE-DIC			0	0.00%
OBSERVACIONES										

PRESUPUESTO DE EGRESOS APROBADO										
CAPITULO DEL GASTO	PRESUPUESTO APROBADO				PRESUPUESTO ANUAL MODIFICADO ACUMULADO	PRESUPUESTO DEVENGADO				
	PRESUPUESTO ANUAL APROBADO	ENERO- MARZO	ABRIL-JUNIO	JULIO- SEPTIEMBRE		OCTUBRE- DICIEMBRE	ENERO- MARZO	ABRIL-JUNIO	JULIO- SEPTIEMBRE	OCTUBRE- DICIEMBRE
1000	\$ 30,386,506.78	\$ 6,728,667.38	\$ 7,321,163.00	\$ 6,577,828.32	\$ 9,758,848.08	\$ 7,119,411.28				\$ 7,119,411.28
2000	\$ 1,526,264.62	\$ 309,580.92	\$ 263,139.74	\$ 181,620.71	\$ 771,923.25	\$ 383,499.60				\$ 383,499.60
3000	\$ 1,820,286.19	\$ 295,389.30	\$ 690,995.44	\$ 286,912.38	\$ 546,989.07	\$ 619,496.64				\$ 619,496.64
4000	\$ 400,000.00	\$ 99,999.99	\$ 99,999.99	\$ 99,999.99	\$ 100,000.03	\$ 1,200.00				\$ 1,200.00
5000	\$ -									\$ -
6000	\$ -									\$ -
7000	\$ -									\$ -
8000	\$ -									\$ -
9000	\$ -									\$ -
Total:	\$ 34,133,057.59	\$ 7,433,637.59	\$ 8,375,298.17	\$ 7,146,361.40	\$ 11,177,760.43	\$ -	\$ 8,123,607.52	\$ -	\$ -	\$ -

Reportó

Lic. Paola del Carmen Manrique Mendoza
Directora de Cultura