



H. AYUNTAMIENTO DE CAMPECHE 2021-2024
PROGRAMA OPERATIVO ANUAL (POA)
EJERCICIO FISCAL 2022



UNIDAD ADMINISTRATIVA:			Dirección de Cultura							
CLAVE Y NOMBRE DEL PROGRAMA PRESUPUESTARIO:			219000 Capital del Arte				PERÍODO QUE SE REPORTA		3ER TRIMESTRE	
EJE DEL PLAN MUNICIPAL DE DESARROLLO:			II. Ayuntamiento cercano, participativo y amable con la gente							
ACTIVIDADES DE LA MIR	DESCRIPCIÓN DE SUBACTIVIDADES	UNIDAD DE MEDIDA	META ANUAL	META ANUAL MODIFICADA	META ANUAL ALCANZADA	PERÍODO	META PROGRAMADA	META MODIFICADA	META ALCANZADA	OBSERVACIONES
1.1 Eventos culturales de la calle 59	Realización de eventos artísticos con la finalidad de dar promoción a la calle 59.	Evento	12	6	4	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3	3	1	
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
1.2 Realización de eventos culturales y/o artísticos incluyentes de manera permanente	Realización de eventos culturales y artísticos para incentivar la participación de la ciudadanía.	Evento	97	48	69	Enero-Marzo	24	24	33	
						Abril-Junio	24	24	36	
						Julio-Septiembre	25			
						Octubre-Diciembre	24			
1.3 Realización de eventos en comunidades y colonias	Realización de eventos artísticos y culturales para incentivar la participación de la ciudadanía en las comunidades	Evento	12	8	8	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3	5	5	
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
	Realización de eventos artísticos y culturales para incentivar la participación de la ciudadanía en las colonias.	Evento	12	38	38	Enero-Marzo	3	8	8	
						Abril-Junio	3	30	30	
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
1.4 Presentaciones de las Orquestas del Municipio y la Orquesta Escuela Jesús Cervera Pinto	Presentación musical de la orquesta del Municipio.	Presentación	8	8	8	Enero-Marzo	2	5	5	
						Abril-Junio	2	3	3	
						Julio-Septiembre	2			
						Octubre-Diciembre	2			
	Presentación musical de la orquesta infantil de la Escuela Jesús Cervera Pinto	Presentación	2	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	1	0	0	
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	1			
1.5 Realización de caravanas	Caravana conmemorativa del día del Niño	Caravana	1	1	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	1	1	0	
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	0			
	Caravanas Navideñas en diferentes lugares del Municipio.	Caravana	8	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0	0	0	
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	8			
2.1 Reuniones para incentivar a colectivos artísticos e individuales para la difusión de su obra en espacios públicos realizadas	Reuniones con colectivos artísticos para incentivar la participación e informar de las facilidades que brinda el municipio para sus presentaciones.	Reunión	12	7	7	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3	4	4	
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
	Reuniones con artistas individuales para incentivar la participación e informar de las facilidades que brinda el municipio para sus presentaciones.	Reunión	12	7	7	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	3	4	4	
						Julio-Septiembre	3			
						Octubre-Diciembre	3			
2.2 Producción musical para fomentar el talento campechano	Realización de una producción musical para un artista campechano.	Producción	1	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0	0	0	
						Julio-Septiembre	1			
						Octubre-Diciembre	0			



H. AYUNTAMIENTO DE CAMPECHE 2021-2024
PROGRAMA OPERATIVO ANUAL (POA)
EJERCICIO FISCAL 2022



UNIDAD ADMINISTRATIVA:			Dirección de Cultura							
3.1 Realización de talleres culturales de fomento a la lectura	Realización de talleres en colonias para la promoción de la cultura.	Taller	4	9	9	Enero-Marzo	1	4	4	
						Abril-Junio	1	5	5	
						Julio-Septiembre	1			
						Octubre-Diciembre	1			
	Realización de talleres en Bibliotecas Municipales para la promoción de la cultura.	Taller	2	24	24	Enero-Marzo	0	4	4	
						Abril-Junio	1	20	20	
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	1			
4.1 Realización de eventos virtuales y/o presenciales sobre el Carnaval de Campeche	Realización de eventos presenciales de Carnaval del Campeche.	Evento	4	4	4	Enero-Marzo	3	3	3	
						Abril-Junio	1	1	1	
						Julio-Septiembre	0			
						Octubre-Diciembre	0			
4.2 Realización de eventos virtuales y/o presenciales en las ferias locales tradicionales	Realización de eventos artísticos virtuales en las ferias tradicionales.	Evento	2	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0	0	0	
						Julio-Septiembre	1			
						Octubre-Diciembre	1			
	Realización de eventos artísticos presenciales en las ferias tradicionales.	Evento	8	0	0	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	0	0	0	
						Julio-Septiembre	4			
						Octubre-Diciembre	4			
5.1 Clases para fomentar la cultura	Clases realizadas de Danza, Artes plásticas, Cocina y Lectura en el Municipio de Campeche para niños, jóvenes y adultos	Clase	629	198	198	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	198	198	198	
						Julio-Septiembre	194			
						Octubre-Diciembre	237			
5.2 Clases de música de la escuela Orquesta Escuela Jesús Cervera Pinto.	Clases de Música de la escuela Orquesta Escuela Jesús Cervera Pinto en el Municipio de Campeche para niños, jóvenes y adultos	Clase	512	192	192	Enero-Marzo	0	0	0	
						Abril-Junio	128	192	192	
						Julio-Septiembre	192			
						Octubre-Diciembre	192			
BENEFICIARIOS DEL PROGRAMA 219000 "CAPITAL DEL ARTE"										
TIPO DE BENEFICIARIO	POBLACIÓN TOTAL	POBLACIÓN OBJETIVO	META ANUAL	SEXO		AVANCE ACUMULADO				
				MUJER	HOMBRE	PERÍODO	MUJER	HOMBRE	TOTAL	% DE AVANCE ACUMULADO
Personas	294,077	168,000	168,000	87,696	80,304	ENE-MAR	15,159	13,881	29,040	17.29%
						ENE-JUN	24,792	22,702	47,494	28.27%
						ENE-SEP			0	0.00%
						ENE-DIC			0	0.00%
OBSERVACIONES										



H. AYUNTAMIENTO DE CAMPECHE 2021-2024
PROGRAMA OPERATIVO ANUAL (POA)
EJERCICIO FISCAL 2022



UNIDAD ADMINISTRATIVA:	Dirección de Cultura
------------------------	----------------------

PRESUPUESTO DE EGRESOS APROBADO											
CAPITULO DEL GASTO	PRESUPUESTO APROBADO					PRESUPUESTO ANUAL MODIFICADO ACUMULADO	PRESUPUESTO DEVENGADO				
	PRESUPUESTO ANUAL APROBADO	ENERO- MARZO	ABRIL-JUNIO	JULIO- SEPTIEMBRE	OCTUBRE- DICIEMBRE		ENERO- MARZO	ABRIL-JUNIO	JULIO- SEPTIEMBRE	OCTUBRE- DICIEMBRE	PRESUPUESTO ANUAL DEVENGADO
1000	\$ 30,386,506.78	\$ 6,728,667.38	\$ 7,321,163.00	\$ 6,577,828.32	\$ 9,758,848.08		\$ 7,119,411.28	\$ 8,556,813.83			\$ 15,676,225.11
2000	\$ 1,526,264.62	\$ 309,580.92	\$ 263,139.74	\$ 181,620.71	\$ 771,923.25		\$ 383,499.60	\$ 216,108.10			\$ 599,607.70
3000	\$ 1,820,286.19	\$ 295,389.30	\$ 690,995.44	\$ 286,912.38	\$ 546,989.07		\$ 619,496.64	\$ 617,721.33			\$ 1,237,217.97
4000	\$ 400,000.00	\$ 99,999.99	\$ 99,999.99	\$ 99,999.99	\$ 100,000.03		\$ 1,200.00	\$ 2,400.00			\$ 3,600.00
5000	\$ -										\$ -
6000	\$ -										\$ -
7000	\$ -										\$ -
8000	\$ -										\$ -
9000	\$ -										\$ -
Total:	\$ 34,133,057.59	\$ 7,433,637.59	\$ 8,375,298.17	\$ 7,146,361.40	\$ 11,177,760.43	\$ -	\$ 8,123,607.52	\$ 9,393,043.26	\$ -	\$ -	\$ 17,516,650.78

Reportó

Lic. Paola del Carmen Manrique Mendoza
Directora de Cultura