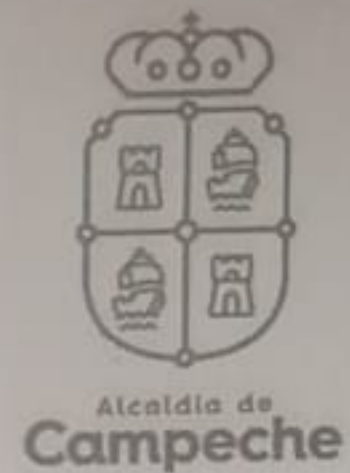




"2022: Año de Ricardo Flores Magón, precursor de la Revolución Mexicana"



ACTA DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL PARA EL PERIODO DE GOBIERNO 2021 - 2024, CELEBRADA EL DÍA 20 DE MAYO DEL AÑO DOS MIL VEINTIDOS.

En la Ciudad de San Francisco de Campeche, Municipio y Estado de Campeche, siendo las 12:00 horas del día de hoy, veinte de mayo del año dos mil veintidós, se reunieron en la Oficina que ocupa el Salón de Cabildos denominado "4 de Octubre", recinto oficial del H. Ayuntamiento, ubicado en la planta alta del Palacio Municipal, con domicilio en la calle 8 por calle 63, sin número, en el Centro Histórico de esta Ciudad de San Francisco de Campeche, los Ciudadanos LIC. BIBY KAREN RABELO DE LA TORRE, Presidenta Municipal del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche; LIC. RICARDO ENCALADA ORTEGA, Secretario del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche; BIO. CÉSAR URIEL ROMERO, Encargado de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales en Campeche (SEMARNAT); DRA. SANDRA LAFFON LEAL, Secretaria de la Secretaría de Medio Ambiente, Biodiversidad, Cambio Climático y Energía (SEMABICCE); LIC. ANA ALEXANDRA GONZÁLEZ MARÍN, Directora de Protección al Medio Ambiente del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche; con el objeto de celebrar la instalación del CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL, para la cual fueron previamente convocados el día 20 de mayo del presente año, conforme al siguiente:

ORDEN DEL DÍA

- I. PASE DE LISTA.
II. DECLARATORIA DE QUÓRUM Y EN SU CASO APERTURA DE LA SESIÓN.
III. INTEGRACIÓN Y TOMA DE PROTESTA DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE MEJORAMIENTO AMBIENTAL PARA EL PERIODO DE GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024.
IV. DECLARATORIA SOLEMNE DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE MEJORAMIENTO AMBIENTAL PARA EL PERIODO DE GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024; POR PARTE DE LA PRESIDENTA MUNICIPAL.
V. MENSAJE DE LA DIRECTORA DE PROTECCIÓN AL MEDIO AMBIENTE DEL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CAMPECHE, INTEGRANTE DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL PARA EL PERIODO DE GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024.
VI. MENSAJE DE LA LICENCIADA BIBY KAREN RABELO DE LA TORRE, PRESIDENTA MUNICIPAL DEL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CAMPECHE Y PRESIDENTE DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL PARA EL PERIODO DE GOBIERNO MUNICIPAL 2021 - 2024



Dirección Jurídica
Alcaldía de Campeche

Handwritten signatures and marks at the bottom of the page, including a circled mark and a signature.



"2022: Año de Ricardo Flores Magón, precursor de la Revolución Mexicana"



Alcaldía de Campeche

VII. CLAUSURA.

**PRIMER PUNTO DEL ORDEN DEL DÍA.** - Cumpliendo con el **PRIMER PUNTO** del Orden del Día, se procedió al pase de lista de los asistentes para la Sesión de Instalación del **CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE MEJORAMIENTO AMBIENTAL** a cargo del **LICENCIADO RICARDO ENCALADA ORTEGA**, Secretario del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche. -----

**SEGUNDO PUNTO DEL ORDEN DEL DÍA.** - De conformidad con el **SEGUNDO PUNTO** del Orden del Día, la C. Alcaldesa Municipal, **LICENCIADA BIBY KAREN RABELO DE LA TORRE**, procedió a declarar abierta la presente **SESIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE MEJORAMIENTO AMBIENTAL** para el periodo de Gobierno Municipal 2021 - 2024". -----

**TERCER PUNTO DEL ORDEN DEL DÍA.** - De acuerdo con el **TERCER PUNTO** del Orden del Día, se procedió a dar lectura a los nombres de las personas que integrarán el **CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE MEJORAMIENTO AMBIENTAL**, el cual estará compuesto por los ciudadanos:

NOMBRE	REPRESENTACIÓN
LIC. BIBY KAREN RABELO DE LA TORRE Presidenta Municipal del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche	Presidente del Consejo Consultivo
LIC. RICARDO ENCALADA ORTEGA Secretario del H. Ayuntamiento de Campeche	Secretario Ejecutivo del Consejo Consultivo
LIC. ANA ALEXANDRA GONZÁLEZ MARÍN Directora de Protección al Medio Ambiente del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche	Secretaria Técnica
BIO. CÉSAR URIEL ROMERO	Encargado de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales en Campeche (SEMARNAT)
DRA. SANDRA LAFFON LEAL	Secretaria de la Secretaría de Medio Ambiente, Biodiversidad, Cambio Climático y Energía (SEMABICCE)

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

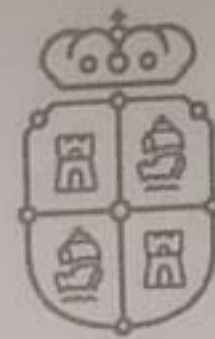
*[Handwritten signatures and marks]*



Dirección Jurídica  
Alcaldía de Campeche



"2022: Año de Ricardo Flores Magón, precursor de la Revolución Mexicana"



Alcaldía de Campeche

LOS CONSEJEROS VOCALES ESTARÁN INTEGRADOS POR:

ING. VIVIANA SONDA ACOSTA	Encargada de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente en Campeche en Campeche (PROFEPA)
MTRA. MARCELA MUÑOS MARTINEZ	Secretaria de Seguridad Pública
DRA. LILIANA DE LOS ÁNGELES MONTEJO LEON	Secretaria de Salud en Campeche
ALMIRANTE DE CUERPO GENERAL, DIPLOMADO DEL ESTADO MAYOR, ABRAHAM ELOY CABALLERO ROSAS	Comandante 3ra. Región Naval
GENERAL DE BRIGADA, DIPLOMADO DEL ESTADO MAYOR, HERNÁN CORTES HERNÁNDEZ	Comandante de la 33 Zona Militar
CONTRAALMIRANTE CARLOS RODRIGO LOZANO LUCIDO	Titular de la Coordinación Estatal Campeche de la Guardia Nacional
BIOL. JUAN PABLO CORONA TORRES	Enlace ambiental del Fondo Nacional de Fomento al Turismo (FONATUR) Tren Maya, tramo 1
DR. CLAUDIA MARICUSA AGRAZ HERNÁNDEZ	Profesora e Investigadora del Centro de Ecología y Pesquerías del Golfo de México (EPOMEX) de la Universidad Autónoma de Campeche
MTRA. MARTHA ELENA ARJONA GARCÍA	Profesor e Investigador de la Universidad Autónoma de Campeche.
DR. HENRY JESÚS LOEZA CONCHA	Investigador Colegio de Postgraduados Campus Campeche
M.V.Z. JAIME JESÚS ANTUNEZ CHAB	Presidente del Colegio de Médicos Veterinarios en Pequeñas Especies de Campeche A.C.
C. LOURDES RODRÍGUEZ BADILLO	Presidenta de Marea Azul A.C.



Dirección Jurídica  
Alcaldía de Campeche

*[Handwritten signatures and scribbles in blue ink]*



"2022: Año de Ricardo Flores Magón, precursor de la Revolución Mexicana"



Alcaldía de Campeche

MMZC. SELENE CASTILLO DOMÍNGUEZ	Directora Sede Campeche Grupo Consultores PANGEA
ARG. JOSÉ LUIS LLOVERA ABREU	Director de Obras Públicas y Desarrollo Urbano Sustentable del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche
ING. MÁXIMO FLAVIO SEGOVIA RAMÍREZ	Director de Servicios Públicos del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche
ING. GUADALUPE DEL CARMEN RODRÍGUEZ CHAVEZ	Directora de Protección Civil del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche
DRA. CESSIA ESTHER CHUC UC	Representante Legal de Chilinitos A.C. de Becal, Campeche.

Acto seguido, la Presidenta Municipal del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche la C. LICENCIADA BIBY KAREN RABELO DE LA TORRE, procedió a tomar la protesta a los integrantes del CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL para el periodo de Gobierno Municipal 2021-2024:

LICENCIADA BIBY KAREN RABELO DE LA TORRE: "¿PROTESTAN GUARDAR Y HACER GUARDAR LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS, LA PARTICULAR DEL ESTADO, LAS LEYES QUE DE UNA Y OTRA EMANEN, Y CUMPLIR LEAL Y PATRIÓTICAMENTE CON LOS DEBERES DEL CARGO COMO INTEGRANTES DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL QUE SE LES HA CONFERIDO?".

INTEGRANTES DEL CONSEJO: "SÍ PROTESTO"

LICENCIADA BIBY KAREN RABELO DE LA TORRE: "SI NO LO HICIERAN ASÍ, QUE LA NACIÓN, EL ESTADO Y EL MUNICIPIO SE LOS DEMANDEN".

CUARTO PUNTO DEL ORDEN DEL DÍA: Continuando con el desarrollo de la sesión se procedió al desahogo del CUARTO PUNTO del orden día, la PRESIDENTA MUNICIPAL DEL H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CAMPECHE: "DECLARO FORMAL Y SOLEMNEMENTE INSTALADO EL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL PARA EL PERÍODO DE GOBIERNO MUNICIPAL 2021-2024".

Para efecto de los actos jurídicos formalizados, se emite el siguiente ACUERDO:

PRIMERO: Se declara solemne y legítimamente instalado el CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL para el Periodo de Gobierno Municipal 2021 - 2024.



Dirección Jurídica  
Alcaldía de Campeche



"2022: Año de Ricardo Flores Magón, precursor de la Revolución Mexicana"



**LIC. ANA ALEXANDRA GONZÁLEZ MARÍN**  
Directora de Protección al Medio Ambiente del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche

**DRA. SANDRA LAFFON LEAL**  
Secretaría de la Secretaría de Medio Ambiente, Biodiversidad, Cambio Climático y Energía (SEMABICCE)

**ING. VIVIANA SONDA ACOSTA**  
Encargada de la Procuraduría Federal de Protección al Ambiente en Campeche (PROFEPA)

**MTRA. MARCELA MUÑOS MARTINEZ**  
Secretaria de Seguridad Pública

**DRA. LILIANA DE LOS ANGELES MONTEJO LEON**  
Secretaria de Salud en Campeche

**ALMIRANTE CG. DEM. ABRAHAM ELOY CABALLERO ROSAS**  
Comandante 3ra. Región Naval

**GRAL. BGDA. DEM. HERNÁN CORTES HERNÁNDEZ**  
Comandante de la 33 Zona Militar

**CONTRAALMIRANTE CARLOS RODRIGO LOZANO LUCIDO**  
Titular de la Coordinación Estatal Campeche de la Guardia Nacional

**BIOL. JUAN PABLO CORONA TORRES**  
Enlace ambiental del Fondo Nacional de Fomento al Turismo (FONATUR) Tren Maya, tramo 1

**DRA. CLAUDIA MARICUSA AGRAZ HERNÁNDEZ**  
Profesora e Investigadora del Centro de Ecología y Pesquerías del Golfo de México (EPOMEX) de la Universidad Autónoma de Campeche

**MTRA. MARTHA ELENA ARJONA GARCÍA**  
Profesor e Investigador de la Universidad Autónoma de Campeche.

**DR. HENRY JESÚS LOEZA CONCHA**  
Investigador Colegio de Postgraduados Campus Campeche

ESTA PÁGINA DE FIRMAS, PERTENECE A LA PÁGINA 67 DEL ACTA DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DEL MEJORAMIENTO AMBIENTAL PARA EL PERIODO DE GOBIERNO 2021 - 2024, CELEBRADA EL DÍA 20 DE MAYO DEL AÑO DOS MIL VEINTIDOS



"2022: Año de Ricardo Flores Magón, precursor de la Revolución Mexicana"



*P.O.*  
**M.V.Z. JAIME JESÚS ANTÚNEZ CHAB**  
Presidente del Colegio de Médicos Veterinarios en pequeñas Especies de Campeche

**C. LOURDES RODRÍGUEZ BADILLO**  
Presidenta de Marea Azul A.C.

**MMZC. SELENE CASTILLO**  
Directora Sede Campeche Grupo Consultor PANGEA  
*[Signature]*  
**ING. MÁXIMO FLAVIO SEGOVIA RAMÍREZ**  
Director de Servicios Públicos del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche

**ARQ. JOSÉ LUIS LLOVERA ABREU**  
Director de Obras Públicas y Desarrollo Urbano Sustentable del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche

*P.O.*  
**ING. GUADALUPE DEL CARMEN RODRÍGUEZ CHAVES**  
Directora de Protección Civil del H. Ayuntamiento del Municipio de Campeche  
*[Signature]*

**DRA. CESSIA ESTHER CHUC UC**  
Representante Legal de Chilinitos A.C. de Becal, Campeche



Dirección